
CENTRUM TOKARSKIE DOOSAN PUMA SMX3100S (SIEMENS 840)

Połączenie centrum tokarskiego z możliwościami centrum frezarskiego daje niezrównaną elastyczność w produkcji różnorodnych detali. Od prostego toczenia i frezowania po złożoną wieloosiową obróbkę wszystkie detale mogą być wykonywane na jednej maszynie. Frezowanie powierzchni przesuniętych w osi „Y” oraz zakrzywionych powierzchni z osi „B” zwiększa zakres możliwości urządzenia.



reddot award 2014
winner



DOOSAN PUMA SMX 3100 S (SIEMENS 840)

TOOL STORAGE CAPACITY	80 EA (CAPTO)
AIR GUN	AIR GUN
COOLANT GUN	COOLANT GUN
COOLANT PUMP FOR MILL. SPINDLE	2.2 KW_7.0 MPA_BUILT-IN FILTER
OIL SKIMMER	BELT TYPE
AUTO. WORKPIECE MEASUREMENT	RMP60_RENISHAW
AUTOMATIC FRONT DOOR	WITH SAFETY DEVICE
CHIP CONVEYOR TYPE	HINGED BELT_RIGHT SIDE
LINEAR SCALE (X1 AXIS)	ABSOLUTE PULSE CODER
LINEAR SCALE (Y AXIS)	ABSOLUTE PULSE CODER
ROTARY TYPE WINDOW WIPER	ELECTRICAL
TOOL SETTER	AUTOMATIC_ELECTRIC
ROBOT INTERFACE	PROFIBUS-DP TYPE
HELICAL INTERPOLATION	HELICAL INTERPOLATION
DOOSAN TOOL LOAD MONITORING	DOOSAN TOOL LOAD MONITORING
ARBITRARY SPEED THREADING	ARBITRARY SPEED THREADING
SKIVING SOLUTION	SKIVING

Dodatkowo:

- **Uchwyty firmy HWR**
- **VT-S031 + flansz + adapter (wrzeciono główne)**
- **VT-S026 + flansz + adapter (wrzeciono przechwytyjące)**

DO UDOSTĘPNIENIA BEZPŁATNIE MODEL 3D MASZYNY
